

## // Produktinformation

# Cleanfloc EPX

## Flüssiges Schwermetallfällungsmittel

### // PRODUKTBESCHREIBUNG

Cleanfloc EPX ist ein Schwermetallfällungsmittel zur Behandlung von Prozess- und Industrieabwässern speziell für die Metalle Zink, Kupfer, Silber und Quecksilber.

Es kann allein oder in Kombination mit Flockungshilfsmitteln verwendet werden. Cleanfloc EPX ist für die Ausfällung von Schwermetallen verantwortlich.

Es besteht aus einem Gemisch von polymer gebundenen Schwefelgruppen sowie freien Sulfid- und organischen Sulfidgruppen.

### // DOSIERUNG

Die Dosiermenge hängt von vielen Faktoren wie der Konzentration der zu entfernenden Schwermetalle und der Anwesenheit weiterer grenzflächenaktiver Stoffe und

Fällungsmittel in der Lösung ab. Sind Metalle als gelöste Komplexe (in Form von Citrat, Gluconat, NTA, EDTA, etc.) gebunden, muss am Originalwasser durch Labor- und Betriebsversuche die benötigte Dosiermenge ermittelt werden. Praxisübliche Dosiermengen liegen im Allgemeinen zwischen 0,2 und 10 l/m<sup>3</sup> – wenn ausschließlich Cleanfloc EPX verwendet wird.

### // VERWENDUNG

Cleanfloc EPX kann problemlos bei einem leicht sauren pH-Wert zur Erhöhung der Fällungsleistung eingesetzt werden. Wenn das Wasser sehr sauer oder alkalisch ist, sollte der pH-Wert vor der Zugabe des Fällmittels auf etwa 4-6 eingestellt werden, um die besten Ergebnisse zu erzielen. Zur Verbesserung der Flockung kann vorher ein Produkt auf Aluminiumbasis zugegeben werden

### // TECHNISCHE DATEN

Dichte:	1,38 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup> bei 20°C
pH-Wert:	>13
Brookf. Viskosität	30 – 500 mPa/s bei 25°C
Löslichkeit in Wasser:	unbegrenzt

### // ANWENDUNGSGUIDE

Galvaniken:	+++++	Zink:	+++++
Elektropolierbetriebe:	+++	Nickel:	+++
Automobilindustrie:	++++)	Kupfer:	++++)
Verbrennungsanlagen:	++++)	Quecksilber:	++++)
Kohlekraftwerke:	++++)	Chrom (Cr <sup>3+</sup> ):	+++
Boden-Sanierung:	+++	Blei:	+++
Leiterplatten-Industrie:	++++)	Zinn:	+++
		Kobalt:	+++
		Cadmium:	++++)
		Silber:	++++)

### // AUF EINEN BLICK

pH Anwendungsbereich:	pH 3 – 10
Temp. Anwendungsbereich:	10 – 75°C
Reaktionszeit:	10 – 40 Minuten
Besonders empfohlen für:	Kupfer, Zink; Quecksilber; Cadmium; Silber
Weniger empfohlen für:	Chrom
Lagerbedingungen:	5 – 40°C
Gefahrgut:	UN3267, 8, III
Wassergefährdungsklasse:	WGK 3