

# Cleanfloc AE Serie

## Flüssige, anionische Flockungshilfsmittel (Emulsionen)

**Produktbeschreibung:**

Die Cleanfloc AE Serie umfasst flüssige Emulsionen, anionischer Flockungshilfsmittel mit einer Anionenaktivität zwischen 5 – 95 %.

Die Cleanfloc AE Serie ist durch die große Anzahl an Molekulargewichtsvarianten sehr vielseitig für verschiedene Anwendungen einsetzbar und bietet durch feinste Abstufungen zwischen Anionenaktivität und Molekulargewicht stets die optimale Kombination für Ihren Anwendungsfall.

Die Cleanfloc AE-Serie bietet ca. 35 – 50 % Wirksubstanz. 50% bei der entwässerten Cleanfloc DW AE-Variante.

Die Cleanfloc AE-Serie eignet sich durch ihren anionischen Charakter für die Flockung von anorganischen Partikeln, wie z.B. Metallhydroxide, Sand, Stein und diversen industriellen Schlämmen.

**Dosierung:**

Die Dosiermenge hängt von vielen Faktoren wie der Konzentration der zu flockenden Partikel sowie einiger Störfaktoren, wie z.B. Tenside ab. In jedem Fall empfiehlt es sich, Labor- und Betriebsversuche durchzuführen und die benötigte Dosiermenge daran zu ermitteln. Praxisübliche Dosiermengen liegen im Allgemeinen zwischen 5 und 50 l/m<sup>3</sup>

**Technische Daten:**

<b>Dichte:</b>	1.04 ± 0,15 g/cm <sup>3</sup>
<b>pH-Wert:</b>	7,0 ± 1,0
<b>Brookf. Viskosität:</b>	1200 cps @ 5 g/l
<b>Löslichkeit in Wasser:</b>	unbegrenzt

**Anwendungs-Guide:**

<b>Galvaniken:</b>	+++++	<b>Biogasanlagen:</b>	++
<b>Elektropolierereien:</b>	+++++	<b>Recyclingunternehmen:</b>	++
<b>Automobilindustrie:</b>	+++++	<b>Tankreinigungsanlagen:</b>	++++
<b>Verbrennungsanlagen:</b>	+++++	<b>Industrielle Zwecke:</b>	+++++
<b>Kohlekraftwerke:</b>	+++++	<b>Lederindustrie:</b>	+
<b>Boden-Sanierung:</b>	+++	<b>Papierfabriken:</b>	+
<b>Leiterplatten-Industrie:</b>	+++++	<b>Lebensmittelindustrie:</b>	+
<b>Kommunale Kläranlagen:</b>	-	<b>Lackierbetriebe:</b>	++++
<b>Steinwerke:</b>	+++++	<b>Ölverarbeitung:</b>	-
<b>Betonwerke:</b>	+++++	<b>Textilindustrie:</b>	+++

**Auf einen Blick:**

<b>pH Anwendungsbereich:</b>	pH 2 - 11
<b>Temp. Anwendungsbereich:</b>	5 – 80°C
<b>Reifezeit:</b>	20 - 45 Minuten
<b>Reaktionszeit:</b>	5 – 25 Minuten
<b>Besonders empfohlen für:</b>	Metallverarbeitende Industrie, Steinwerke, Betonwerke, Industrielle Zwecke.
<b>Lagerbedingungen:</b>	0 – 35°C

